Техническая информация о продукте

LL30200 FE

Линейный полиэтилен низкой плотности

ОПИСАНИЕ

LL30200 FE – бутеновый линейный полиэтилен низкой плотности. Продукт характеризуется сбалансированным сочетанием физико-механических и оптических свойств. Плёнки, произведённые из полимера, обладают улучшенным внешним видом, стабильностью при повышенных температурах и высокими прочностными показателями. Свойства и структура полимера обеспечивают высокую производительность экструзионных линий.

ПРИМЕНЕНИЕ

LL30200 FE предназначен для производства моно- и многослойных плоскощелевых стретч-пленок.

Свойства	Условия	Методика	Типичные значения*
Для полимера			
Показатель текучести расплава	190 °C /2.16 кг	ISO 1133-1	3 г/10 мин
Плотность		ISO 1183	0.920 г/см^3
Для пленки 20 мкм			
Предел прочности при разрыве	MD/TD	ISO 527-1	30/19 МПа
Относительное удлинение при разрыве	MD/TD	ISO 527-1	550/750 %
Предел текучести при растяжении	MD/TD	ISO 527-1	10/8 МПа
Сила сопротивления раздиру	MD/TD	ASTM D1922	100/300 г/25 мкм
Ударная прочность методом свободно падающего бойка		ASTM D1709	90 г
Мутность		ASTM D1003	1 %
Блеск		ASTM D2457	95 ‰
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика	10 Н	ISO 306	97 °C

*Указанные значения не рассматриваются для составления спецификации.
**Свойства измерены на пленке с толщиной 20 мкм.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является точной и надежной в соответствии с нашими знаниями на дату публикации. Компания СИБУР не распространяет никаких гарантий и не делает никаких заявлений в отношении точности или полноты информации, содержащейся в настоящем документе, и не несет ответственности в связи с последствиями её использования или в случае каких-либо опечаток. Наши продукты предназначены для продажи промышленным и коммерческим клиентам. Тестирование наших продуктов с целью определения их пригодности для удовлетворения конкретной цели заказчика является обязанностью клиента. Клиент ответственен также за переработку наших продуктов, надлежащее, безопасное и юридически чистое их использование.

Январь, 2019