# GPPS 1540

**Полистирол общего назначения**

GPPS 1540 представляет собой легкотекучий полистирол, предназначенный для экструзии или литья. При экструзии он повышает производительность экструдера и сокращает время формования листовых термопластов в случае его смешения с таким сверхвысокопрочным полистиролом, как HIPS 7240. Продукт идеально подходит для коэкструзии с глянцевым слоем.

В нем сочетается отличная жидкотекучесть с температурой размягчения, которая выше чем у марок GPPS 1810/1811.

**Области применения:**

Экструзия: ударное разжижение; глянцевый слой при коэкструзии; разжижение анионного сополимера бутадиена и стирола.

Литье: упаковочные материалы; медицинские изделия, например, чашки петри; офисное оборудование; пишущие ручки; контейнеры для фруктов и овощей в холодильнике; стаканчики.

| Свойства | Ед. изм. | Значение | | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Индекс текучести расплава (200°C/5 кг) | г/10 мин | 11 | | ASTM D 1238 |
| Остаточный мономер стирола | ч./млн | <500 | | CLGLABPSG004 (ATOFINATEST METH0D) |
| Температура размягчения по Вика | °C | мин. 89.5 | | ASTM D 1525 |
| Твёрдость по Роквеллу | - | шкала | L70 | ASTM D 785 |
| Прочность при растяжении (текучесть) | МПа | - | | ASTM D 638 |
| Прочность при растяжении (разрыв) | МПа | 45 | | ASTM D 638 |
| Удлинение (разрыв) | % | 2 | | ASTM D 638 |
| Модуль упругости при изгибе | МПа | 3000 | | ASTM D 790 |
| Модуль упругости при растяжении | - | 3100 | | ASTM D 638 |
| Показатель преломления | - | 1.591 | | ISO Method |
| Водопоглощение | % | <0.1 | | ASTM D 570 |

- Плотность: 1,04 г/см3 (приблизительно)
- Примерная усадка при литье: 0,4-0,7% (ASTM D 955)
- Все испытания проводились при температуре 23ОС, если не указано иное.
- Приведенная выше информация представляет собой типовые лабораторные средние значения, предоставляемые исключительно для справки.

**Свойства при контакте с пищевыми продуктами:**

GPPS 1540 допускается для контактов с пищевыми продуктами, за исключением случаев, когда на мешки нанесена надпись «Non-Food Contact» (Для контактов с непищевыми продуктами).

**Условия обработки:**

GPPS 1540 можно обрабатывать при разных условиях в зависимости от доступного оборудования и отливаемых изделий.
В ходе обработки GPPS 1540 возможен выпуск в атмосферу небольших количеств стиролового мономера.
При концентрациях стирола от 50 до 100 ч./млн. (ПДК для стиролового мономера) не ожидается негативных последствий для здоровья.

**Хранение:**

GPPS 1540 следует хранить в сухой и не содержащей пыли среде при температуре ниже 50°C. Необходимо избегать воздействия прямого солнечного света, поскольку это может привести к деградации продукта.

**Повторная переработка и окружающая среда:**

Изготовленные из данного полимера конечные продукты могут повторно перерабатываться, сжигаться или утилизироваться на полигонах без ущерба для окружающей среды. При повторной переработке чистые отходы можно повторно использовать во многих прикладных областях с менее жесткими требованиями.

В качестве альтернативы, при эффективном сжигании под надлежащим контролем, а также при соединении с системой регенерации энергии, высокая теплотворная способность полистирола может обеспечить сгорание твёрдых коммунальных отходов.

При утилизации на полигонах GPPS 1540 не разлагается с образованием пустот и не выделяет опасные газы, а также не загрязняет подземные воды.

Если на этапе обработки в состав продукта были включены пигменты или другие добавки, то вышеприведенная информация может оказаться не полностью действительной.

**Контакт с пищевыми продуктами:**

Химический состав продуктов соответствует Директиве ЕС 90/128/ЕЕС о материалах, контактирующих с пищевыми продуктами.

**Упаковка:**

Данный продукт упаковывается в полиэтиленовые мешки весом 25 кг.