	TYPICAL DATA SHEET*	ISSUE DATE	OCT 2024
	EXPANDABLE POLYSTYRENE(EPS)	www.tpco.ir	
	321HS	IRAN/TABRIZ/TABRIZPETROCHEMICAL COMPANY/P.O.BOX:51745-354/TEL:+984134282612	

321HS - один из продуктов линейки вспенивающегося полистирола TPC Performance. Это сыпучий вспенивающийся полистирол, состоящий из сферических полистирольных шариков, содержащих пентан в качестве вспенивающего агента. Вспенивающийся полистирол (EPS) обычно вспенивают для достижения низкой плотности, необходимой на заключительном этапе вспенивания. Типичная плотность этого сорта составляет около 24 кг/м3, но возможны и другие значения плотности в зависимости от области применения и оборудования. 321HS обладает особенно высокой прочностью и разработан для получения пены низкой плотности без комков при предварительном вспенивании. Этот сорт не обладает огнезащитными свойствами, поэтому он не подходит для применения в строительстве.

Области применения: Материал 321HS для формования блоков высокой плотности используется в качестве универсального упаковочного материала для контурной лепнины с минимальной толщиной стенок 10 мм. Упаковка из пенополистирола 321HS, обработанная надлежащим образом, обеспечивает высокую механическую прочность при низкой плотности. Он не гигроскопичен и не рассыпается при низких температурах. Формованные детали упаковки из пенополистирола должны выполнять функцию амортизаторов и защищать содержимое от ударов извне, т.е. поглощать энергию, выделяющуюся при ударе. В основном закрытая ячеистая структура формованных деталей из пенопласта, изготовленных из 321HS, поглощает ударную нагрузку в виде "работы по деформации". В этом процессе воздух, заключенный в ячейках, сначала сжимается, в то время как более сильные ударные нагрузки также могут деформировать или растрескивать стенки ячеек.
Упаковка и хранение: 321HS поставляется в больших мешках или октабинах (высота 158 см) на деревянных поддонах (115 см x 115 см) весом 1000 кг нетто. Октабины не защищены от атмосферных воздействий и влаги, поэтому их нельзя использовать на открытом воздухе. Для получения желаемых свойств 321HS сырье следует хранить при температуре ниже 20°C и подвергать обработке в течение 1 месяца.
Обработка: Предварительное вспенивание При непрерывном режиме работы современные устройства предварительного вспенивания 321HS могут быть предварительно вспениваемы до плотности ок. 24 кг/м3. Более низкая плотность может быть достигнута за счет двойного предварительного вспучивания или в оптимизированных машинах. 321HS был обработан антистатиком для предотвращения накопления электростатического заряда во время транспортировки.
Промежуточная выдержка: Промежуточная выдержка должна составлять от 10 до 48 часов.
Формование: 321HS можно обрабатывать на стандартных промышленных формовочных машинах с относительно широким диапазоном параметров пропаривания. При добавлении регенеративного агента необходимо следить за тем, чтобы плотность регенеративного агента была как можно ближе к плотности перед вспениванием, чтобы предотвратить расслоение в процессе производства.
Контакт с пищевыми продуктами: Этот сорт одобрен для контакта с пищевыми продуктами.

Description

Typical Properties

PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
BEAD SIZE 0.63-1.12mm	%wt	SUNPOR 7.2.5	95
K-VALUE	–	SUNPOR 7.2.4	55
PENTANE CONTENT	%wt	SUNPOR 7.2.2	5.2
PRE –EXPANSION DENSITY	Kg/m^3	SUNPOR 7.2.6	24
EXPANDED DENSITY	Kg/m^3	SUNPOR 7.2.6	22
MAX RESIDUAL MONOMER	ppm	SUNPOR 7.2.1	1000
FLAMMABILITY	-	UL94	NO RATING
LOI(Limiting Oxygen Index)**	%	ASTM D-2863	18
MOISTURE CONTENT	%wt	SUNPOR 7.2.3	<1

*All above mentioned data are typical values and not to be construed as real specifications. Users should confirm results by their own tests. For more information about guaranteed items, please refer to S.S.S. (Standard Sales Specifications)

** This grade is not FR EPS