Группа «ЛУКОЙЛ»
ООО «СТАВРОЛЕН»

ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
МАРКИ 276-73
ГОСТ 16338-85

Способ получения: газофазная полимеризация по технологии Unipol.
Область применения: переработка методом выдувного формования.
Используется для изготовления технических изделий, емкостей до 20 литров. Может быть использован для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, игрушек.

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1	Плотность при 23 °С, г/см^3	0,958–0,963	ГОСТ 15139
2	Показатель текучести расплава, г/10мин, при 190°С/5,0 кг	2,6-3,2	ГОСТ 11645
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	п.5.10 ГОСТ 16338-85
4	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09	ГОСТ 26359-84
5	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см^2), не менее	25,5 (260)	ГОСТ 11262
6	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см^2), не менее	27,4 (280)	ГОСТ 11262
7	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700	ГОСТ 11262
8	Количество включений, шт., не более	5	п.5.11 ГОСТ 16338-85
9	Массовая доля золы, %, не более	0,03	ГОСТ 15973
10	Отношение $ПТР_{21,6}/ПТР_5$	Не нормируется	п.5.15 ГОСТ 16338-85

Упаковка. Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.
Гарантии изготовителя:
- соответствие продукции требованиям ГОСТ 16338-85;
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.