ЛУКОЙЛ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Ставролен»

Техническая спецификация
ПОЛИПРОПИЛЕН МАРКИ PPG1035-08
ТУ 2211-008-50236110-2006

Способ получения: Газофазная полимеризация пропилена

Тип полимера: Гомополимер

Свойства полимера: Стойкость к термоокислительному старению, низкий унос воды, улучшенные технологические свойства

Область применения: Изготовление моноволокон, эластичной ленты (рафии), ковровой основы, пленочных нитей

Метод переработки: Экструзия

Технические требования (основные показатели)

Наименование показателя	Норма по ТУ	Типичное значение*	Метод испытания
1 Показатель текучести расплава при 2,16 кг, г/10 мин	3,0-4,0	3,3	ГОСТ 11645
2 Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %	не более ± 10	±2	ГОСТ 26996 (п. 5.5)
3 Предел текучести при растяжении, МПа	не менее 32	33	ГОСТ 11262
4 Относительное удлинение при пределе текучести, %	не менее 7	11	ГОСТ 11262
5 Массовая доля летучих, %	не более 0,09	0,04	ГОСТ 26996 (п. 5.9)
6 Модуль упругости при изгибе, МПа	не нормируется	1300	ASTM D790 (процедура А)
7 Индекс желтизны	не более 3,5	-3,1	ASTM D6290

Примечание - * Данные типичные значения определены на основе статистических данных по фактическим показателям за 2024 год.

Дополнительные справочные данные по показателям

Наименование показателя	Типичное **/ Справочное *** значение	Метод испытаний
1 Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 23 °С, кДж/м^2	4,5С	ГОСТ 19109
2 Температура изгиба под нагрузкой (режим В), °С	80	ГОСТ 12021
3 Плотность при 23 °С, г/см^3	0,903	ГОСТ 15139 (п. 3)
4 Температура размягчения по Вика (метод А-120), °С	152	ГОСТ 15088
5 Температура плавления, (ДСК, 2-е сканирование), °С	170	ГОСТ Р 56724
6 Массовая доля изотактической фракции, %	97	ГОСТ 26996
7 Твердость по Роквеллу, α	91 – 106	ASTM D785
8 Насыпная плотность гранул, г/см3	0,353 – 0,432	ГОСТ 11035.1
9 Водопоглощение за 24 ч, %	0,01– 0,03	ГОСТ 4650
10 Линейная усадка в форме, %	1,9 – 2,0	ГОСТ 18616
11 Коэффициент линейного расширения (от 30 до 100°С), 1/°С	$(1,1 – 1,8)\cdot10^{-4}$	ГОСТ 32618.2 или ГОСТ 15173
12 Удельная теплоемкость при 20 °С, кДж/кг·°С	1,93	ГОСТ 23630.1
13 Коэффициент теплопроводности, Вт/м·°С	0,16 – 0,22	ГОСТ 23630.2
14 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	$10^{16} – 10^{18}$	ГОСТ 6433.2
15 Теплостойкость при нагрузке 46 Н/см2, °С	104 – 115	ГОСТ 21341-2014
16 Температура хрупкости, °С	(+5) – (–5)	ГОСТ 16782
17 Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/см2)	24,5 – 39 (250-400)	ГОСТ 11262

Примечания:
1. ** Данные типичные значения по показателям 1-6 получены по результатам испытаний в ООО «Ставролен»;
2. *** Данные справочные значения по показателям 7-17 приняты в соответствии с ТУ 2211-008-50236110-2006 «Свойства полипропилена и сополимеров пропилена» (Приложение В (справочное)).

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Полипропилен марки PPG1035-08 упаковывают в полиэтиленовые/полипропиленовые (клапанные) мешки весом по 25 кг по ГОСТ 17811. Допускается упаковка полипропилена марки PPG1035-08 в мешки из других полимерных материалов (в том числе перфорированных), размеры и форма которых определяются возможностями расфасовочной линии и соответствующие по механической прочности требованиям ГОСТ 17811. Для защиты полипропилена от воздействия неблагоприятных факторов внешней среды (уф-лучи, пыль, влага) применяется упаковка в паллеты (40, 50 или 55 мешков, уложенные на деревянный/пластиковый поддон) стрейч-пленкой. При паллетировании в стрейч-пленку, нарушение целостности стрейч-чехла паллеты не допускается.

Хранение и транспортирование: Полипропилен марки PPG1035-08 хранят в закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и атмосферной влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Полипропилен марки PPG1035-08 транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и техническими условиями погрузки и крепления грузов при обеспечении мер сохранности от механических и климатических воздействий.

Гарантии изготовителя:

– соответствие продукции требованиям ТУ 2211-008-50236110-2006 «Полипропилен и сополимеры пропилена. Технические условия»;
– гарантийный срок хранения - 3 года со дня изготовления.

ООО «Ставролен» подтверждает, что полипропилен марки PPG1035-08, который мы поставляем, соответствует требованиям «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (утверждены Решением Комиссии Таможенного Союза № 299 от 28.05.2010).

Марка полипропилена	Информация о проведённых испытаниях		Информация о сертификации
PPG1035-08	ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» Глава II, раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Глава II, раздел 10 «Требования к материалам для изделий (изделиям), контактирующим с кожей человека, одежде, обуви» Глава II, раздел 16 «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами» Глава II, раздел 18 «Требования к изделиям медицинского назначения и медицинской техники»	Протоколы санитарно-химических и токсикологических испытаний на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (выполнены ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации, г. Москва, ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве», г. Москва № 07/04-53/ЦС-23 от 12.07.2023 № 07/34-42/ЦС-23 от 18.07.2023 № 07/38-42/ЦС-24 от 18.07.2023 № 06/30-39/ЦС-24 от 07.06.2024 № 77.24.10474 от 19.06.2024)	Сертификат соответствия № РОСС RU.AM05.H12193

Вниманию потребителей продукции! ООО «Ставролен» не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие игнорирования данной информации, а также за невыполнение производителями полимерных изделий требований регулирующих актов, вызванных добавлением в материал дополнительных химических веществ и несоблюдением технологического режима производства изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами или изделий иного назначения.

Информация, указанная в данной технической спецификации, предоставлена согласно нормативной документации на продукцию и считается верной на дату её составления.

Генеральный директор В.В. Шулындин

Дата составления технической спецификации – 23.10.2024